



**Завод Резервуаров
и Негабаритных
Металлоконструкций**

ООО "Завод РиНМ"

620075, РФ, Свердловская обл., г. Екатеринбург,
ул. Малышева, стр.51. офис 17/07
тел.: 8/343/214-34-49; 8/800/777-65-70
e-mail: zakaz@rezervuar-met.ru

техническое задание (опросный лист) № от		ЛИСТ 1 ИЗ 3
НА РЕЗЕРВУАР ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СТАЛЬНОЙ РВС ИЗГОТАВЛИВАЕМОГО В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 31385-2008		х - нужное отметить
Наименование организации Заказчика		
Название объекта / проекта		
Адрес объекта		
Контактное лицо / телефон / e-mail		
1. Общие данные		
1.1 НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА		м ³ ШТ.
1.2 ТИП РЕЗЕРВУАРА:	☐ со стационарной крышей ☐ с плавающей крышей ☐ без понтона ☐ с понтоном ☐ без защитной стенки ☐ с защитной стенкой	
1.3 РАЗМЕРЫ СТЕНКИ: ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР	мм ;	ВЫСОТА мм
1.4 КЛАСС ОТВЕТСТВЕННОСТИ РЕЗЕРВУАРА	☐ 1 класс ☐ 2 класс ☐ 3 класс ☐ 4 класс	
1.5 СРОК СЛУЖБЫ РЕЗЕРВУАРА	ЛЕТ	
2. Условия эксплуатации		
2.1 НАИМЕНОВАНИЕ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА		
2.2 ПЛОТНОСТЬ ПРОДУКТА		т / м ³
2.3 РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА		мм
2.4 РАСЧЕТНЫЙ (МАКСИМАЛЬНЫЙ) УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА		мм
2.5 НОРМАТИВНОЕ ВНУТРЕННЕЕ ДАВЛЕНИЕ		кПа
2.6 НОРМАТИВНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ВАКУУМ		кПа
2.7 МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ ПРОДУКТА		°С
2.8 ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СУТОК С ОБЕСП. 0.98 ПО СП 131.13330.2020		°С
2.9 РАСЧЕТНАЯ СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330.2016		кПа
2.10 НОРМАТИВНАЯ ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330.2016		кПа
2.11 СЕЙСМИЧНОСТЬ ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА		БАЛЛОВ
2.12 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ ПЛОТНОСТЬ ☐ кг/м ³	ТОЛЩИНА ☐ мм	☐ НЕТ
2.13 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ КРЫШИ ПЛОТНОСТЬ ☐ кг/м ³	ТОЛЩИНА ☐ мм	☐ НЕТ
2.14 ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА		ЦИКЛОВ В ГОД
2.15 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИЕМА / РАЗДАЧИ ПРОДУКТА		м ³ /ч
3. Конструктивно-технологические параметры		
3.1 СТЕНКА: МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ - ☐ РУЛОННЫЙ ☐ ПОЛИСТОВОЙ	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ : ☐ мм ☐ НЕТ	
3.2 ДНИЩЕ : МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ - ☐ РУЛОННЫЙ ☐ ПОЛИСТОВОЙ	УКЛОН : ☐ НАРУЖУ ☐ ВНУТРЬ ☐ НЕТ	
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ : ☐ мм ☐ НЕТ	
3.3 СТАЦИОНАРНАЯ КРЫША : ФОРМА - ☐ КОНИЧЕСКАЯ ☐ СФЕРИЧЕСКАЯ	КОНСТРУКЦИЯ - ☐ ОБОЛОЧКА ☐ КАРКАСНАЯ	
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ : ☐ мм ☐ НЕТ	
3.4 ЛЕСТНИЦА : КОНСТРУКЦИЯ ☐ КОЛЬЦЕВАЯ (ВИНТОВАЯ) ☐ ШАХТНАЯ ☐ НЕТ	☐ ВЕРТИКАЛЬНАЯ типа П1-2	
ЛИЦО, ОТВЕТСТВЕННОЕ ЗА СОСТАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ (УКАЗАТЬ ДОЛЖНОСТЬ, ФИО, ПОДПИСЬ, ДАТУ)		



**Завод Резервуаров
и Негабаритных
Металлоконструкций**

ООО "Завод РиНМ"

620075, РФ, Свердловская обл., г. Екатеринбург,
ул. Малышева, стр.51. офис 17/07
тел.: 8/343/214-34-49; 8/800/777-65-70
e-mail: zakaz@rezervuar-met.ru

техническое задание №

ОТ

ЛИСТ 2 ИЗ 3

- 3.5 МОЛНИЕПРИЕМНИКИ: НА СТЕНКЕ ☐ ШТ. ВЫСОТА ☐ ММ ☐ НЕТ
В ЦЕНТРЕ КРЫШИ ВЫСОТА ☐ ММ ☐ НЕТ
- 3.6 КРЕПЛЕНИЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ ☐ ШТ. ☐ НЕТ
- 3.7 КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПЕНОГЕНЕРАТОРОВ ТИПА ☐ ШТ. ☐ НЕТ
- 3.8 КРОНШТЕЙНЫ ТРУБОПРОВОДОВ ОРОШЕНИЯ ☐ ДА ☐ НЕТ
- 3.9 ЗУМПФ ЗАЧИСТКИ: КОНСТРУКЦИЯ ☐ КРУГЛЫЙ ☐ ЛОТКОВЫЙ ☐ НЕТ
- 3.10 ПРИДОННЫЙ ОЧИСТНОЙ ЛЮК ☐ 600x600 ☐ 600x900 ☐ 900x1200 ☐ НЕТ
- 3.11 КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ ПРОБООТБОРНИКА ТИПА ☐ НЕТ
- 3.12 ПОНТОН: МАТЕРИАЛ ☐ СТАЛЬНОЙ ☐ АЛЮМИНИЕВЫЙ ☐ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
ИСПОЛНЕНИЕ ☐ НА ПОПЛАВКАХ ☐ КОНТАКТНОГО ТИПА
ЗАЗОР ЗА СТЕНКОЙ РЕЗЕРВУАРА ☐ ММ
НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ ☐ ММ
ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ ☐ ММ ☐ НЕТ
- 3.13 ПЛАВАЮЩАЯ КРЫША: КОНСТРУКЦИЯ ☐ ОДНОДЕЧНАЯ ☐ ДВУДЕЧНАЯ
ЗАЗОР ЗА СТЕНКОЙ РЕЗЕРВУАРА ☐ ММ
НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ ☐ ММ
- 3.14 НАПРАВЛЯЮЩАЯ 1: ДЛЯ УСТАНОВКИ ☐ ДИАМЕТР ☐ ММ
НАПРАВЛЯЮЩАЯ 2: ДЛЯ УСТАНОВКИ ☐ ДИАМЕТР ☐ ММ
- 3.15 ЗАЩИТНАЯ СТЕНКА: ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ☐ ММ ВЫСОТА ☐ ММ
МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ ☐ РУЛОННЫЙ ☐ ПОЛИСТОВОЙ
ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ ☐ ММ ☐ НЕТ
- 3.16 ЗАЩИТНОЕ ДНИЩЕ: МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ ☐ РУЛОННЫЙ ☐ ПОЛИСТОВОЙ
ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ ☐ ММ ☐ НЕТ
- 3.17 КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ УРОВНЕМЕРА ТИПА ☐ НЕТ
- 3.18 АВАРИЙНЫЙ КЛАПАН: DN ☐ ММ ☐ ШТ. ☐ НЕТ

4. Особые условия и дополнительные требования

5. Патрубки и люки

5.1. ПАТРУБКИ И ЛЮКИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАДАНЫ В ВИДЕ СПЕЦИФИКАЦИИ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМАМИ РАСПОЛОЖЕНИЯ (СМ.ЛИСТ 3 ИЗ 3)

5.2. ПАРАМЕТРЫ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ, НЕ УКАЗАННЫЕ В СПЕЦИФИКАЦИИ, БУДУТ НАЗНАЧЕНЫ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ:

- ПАТРУБКИ ПРИНИМАЮТСЯ С ФЛАНЦАМИ ПО ГОСТ 12820 ИСПОЛНЕНИЕ 1 ПО ГОСТ 12815 НА УСЛОВНОЕ 1,6 МПА
ДЛЯ ПАТРУБКОВ В СТЕНКЕ И 0,25 ДЛЯ ПАТРУБКОВ В КРЫШЕ;

- РАЗМЕРЫ "А", "В", "С" ПРИНИМАЮТСЯ ПО ОПТИМАЛЬНЫМ КОНСТРУКТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ.

5.3. ПРИ РАЗРАБОТКЕ ПРОЕКТА РАСПОЛОЖЕНИЕ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В ПЛАНЕ (УГОЛ а) И РАЗМЕР «А» МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ НА НАИМЕНЬШУЮ ВОЗМОЖНУЮ ВЕЛИЧИНУ, ЧТОБЫ ДЛЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В СТЕНКЕ ВЫПОЛНЯЛИСЬ ТРЕБОВАНИЯ ПО МИНИМАЛЬНЫМ РАССТОЯНИЯМ МЕЖДУ СВАРНЫМИ ШВАМИ, И ЧТОБЫ ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В КРЫШЕ НЕ ПОПАДАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА КРЫШИ И НА КОЛЬЦЕВУЮ ПЛОЩАДКУ НА КРЫШЕ.

ЛИЦО, ОТВЕТСТВЕННОЕ ЗА СОСТАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ (УКАЗАТЬ ДОЛЖНОСТЬ, ФИО, ПОДПИСЬ, ДАТУ)

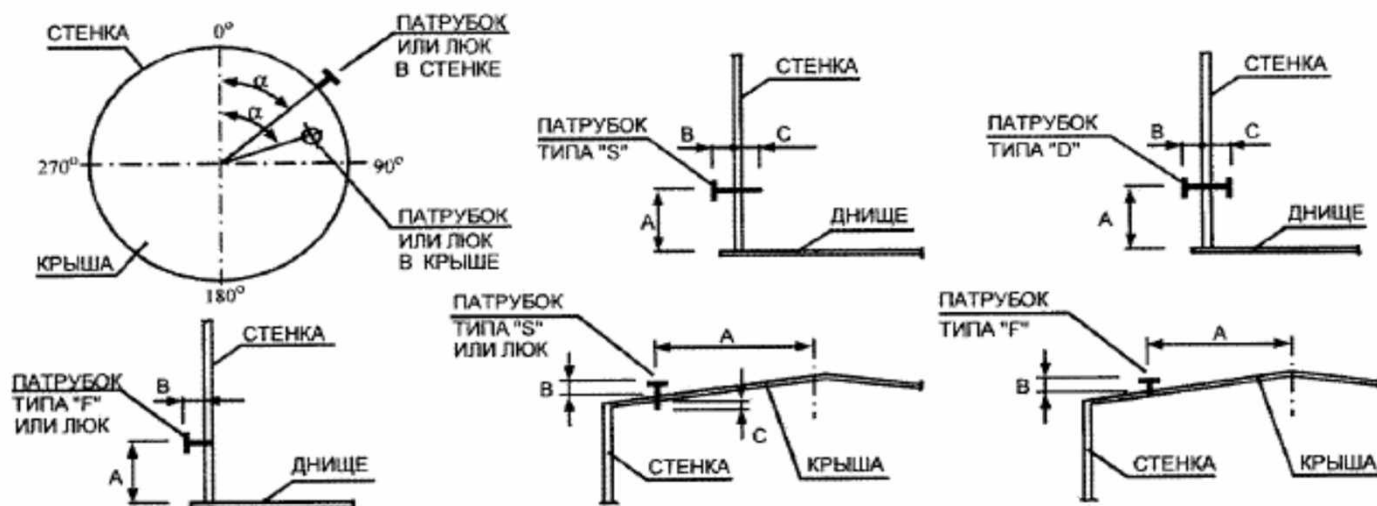


техническое задание №

от

ЛИСТ 3 ИЗ 3

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЛЮКОВ И ПАТРУБКОВ

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ (НАЗНАЧЕНИЕ)	УСЛОВНЫЙ ПРОХОД,	УСЛОВ. ДАВЛ.,	ТИП ПАТРУБКА	РАСПОЛОЖЕНИЕ α°	ФЛАНЕЦ			ТИП	ИСПОЛН.	РЯД
		ММ	МПа			А ММ	В ММ	С ММ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ЛЮКИ И ПАТРУБКИ В СТЕНКЕ											
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
ЛЮКИ И ПАТРУБКИ В КРЫШЕ											
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											

ЛИЦО, ОТВЕТСТВЕННОЕ ЗА СОСТАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ (УКАЗАТЬ ДОЛЖНОСТЬ, ФИО, ПОДПИСЬ, ДАТУ)